

Этот документ является собственностью «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

НЕФТЕХИМПРОЕКТ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

Вынос сетей из зоны строительства комплекса замедленного коксования
ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Монтаж трубопроводов бензина к резервуарам №114, 16, 17, 19, 18, 77, 33, 34, 24, 26 на
участке №1 цеха №10

Лист

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

Изменения

1

2

3

4

5

Изменения

Согласовано

Утв.

Изм.

Дата

Отд.

№ 27-2

Разраб.

Нач. отд.

Отд.

№

Отд.

№

Отд.

№

Отд.

№

Отд.

№

Главный инженер
проекта

Изм.

Кол.уч.

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Разраб.

Шайдуллин

Проверил

Лобачев

Нач. отд.

Миславский

Н. контр.

Павлов

ГИП

Вадалов

22.01.26

22.01.26

22.01.26

22.01.26

22.01.26

11391(42)-7176001K91-АММ-03-ОЛ-110

Задвижки клиновые с
электроприводом

Стадия

Лист

Листов

Р

1

3

НЕФТЕХИМПРОЕКТ

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инь. № подл.

Файл: 11391(42)-7176001K91-АММ-03-ОЛ-110_R00.docx

Формат А4

НЕФТЕХИМПРОЕКТ						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ			
ОПИСАНИЕ															
Тип арматуры		Задвижки клиновые с электроприводом, полнопроходные			Класс трубопровода		СВ2		Номинальное давление арматуры, РN, кгс/см² (МПа)			25 (2.5)			
Стандарт						ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя									
Конструкция						С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах									
Тип присоединения. Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015						Фланцевое. Исп. F									
Тип межфланцевой прокладки (ОСТ 26.260.454-99)						СНП-В									
Строительная длина						ГОСТ 3706-93, ряд 1									
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015						Класс «А»									
Управление						Электропривод в соответствии с № 11391(42)-7176001K91-ЭТ-05-ОЛ-750-000.03									
Установочное положение						Любое, кроме «электроприводом вниз»									
МАТЕРИАЛЫ															
Корпус / крышка		Отливка из стали 20Л, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88													
Затвор		13Cr HF													
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит													
Ответные фланцы		Фланцы кованые, приварные встык тип 11, исп. Е по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015. Размеры шеек ответных фланцев под приварку к трубопроводу выполнить по ТУ № 11391(42)-7176001K91-ТМ-06-ТУ1-000													
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12Х18Н10Т, наполнитель – ТРГ													
Крепеж		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013													
Среда. Агрегатное состояние				Углеводороды. Газ, жидкость				Расчетная температура				425°С			
Минимальная расчетная температура стенки				минус 34°С		Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1	
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. – функциональный тест. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.													
Срок службы, лет, не менее		20		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка на отказ, циклов, не менее		400					
Сейсмостойкость по шкале MSK-64				6		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса							
Проектная позиция		DN, мм		Количество, комплектов		Данные поставщика*									
						Таблица фигур		Маркировка изготовителя		Изготовитель		ТУ изготовителя			
EUV-01 ÷ EUV-10		150		10											
* - заполняется Поставщиком															
<div> <div> <div>Изм.</div> <div>Кол.уч.</div> <div>Лист</div> <div>№ док.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div> <div>11391(42)-7176001K91-АММ-03-ОЛ-110</div> <div>Лист</div> </div>															
2															

НЕФТЕХИМПРОЕКТ				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ									
Тип арматуры		Задвижки клиновые с электроприводом, полнопроходные		Класс трубопровода		ВВ1		Номинальное давление арматуры, РН, кгс/см ² (МПа) 16 (1.6)	
Стандарт				ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя					
Конструкция				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах					
Тип присоединения. Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Фланцевое. Исп. F					
Тип межфланцевой прокладки (ОСТ 26.260.454-99)				СНП-В					
Строительная длина				ГОСТ 3706-93, ряд 1					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»					
Управление				Электропривод в соответствии с № 11391(42)-7176001K91-ЭТ-05-ОЛ-750-000.03					
Установочное положение				Любое, кроме «электроприводом вниз»					
МАТЕРИАЛЫ									
Корпус / крышка		Отливка из стали 20Л, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88							
Затвор		13Cr HF							
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит							
Ответные фланцы		Фланцы кованые, приварные встык тип 11, исп. Е по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015. Размеры шеек ответных фланцев под приварку к трубопроводу выполнить по ТУ № 11391(42)-7176001K91-ТМ-06-ТУ1-000							
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12Х18Н10Т, наполнитель – ТРГ							
Крепеж		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013							
Среда. Агрегатное состояние				Углеводороды. Газ, жидкость				Расчетная температура 425°С	
Минимальная расчетная температура стенки		минус 34°С		Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1	
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5РН; – на герметичность затвора водой давлением 1.1РН; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением РН; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. – функциональный тест. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.							
Срок службы, лет, не менее		20		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка на отказ, циклов, не менее 400	
Сейсмостойкость по шкале MSK-64		6		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса			
Проектная позиция		DN, мм		Количество, комплектов		Данные поставщика*			
EUV-11 ÷ EUV-20		300		10		Таблица фигур		Маркировка изготовителя	
						Изготовитель		ТУ изготовителя	
* - заполняется Поставщиком									
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подп.	
								Дата	
11391(42)-7176001K91-АММ-03-ОЛ-110								Лист	
								3	